



X-Color QC

Misurazione colore e controllo di sistema

La chiave per una moderna
gestione del colore



***noselab* ats**
ADVANCED TESTING SOLUTIONS



La soluzione definitiva per il controllo della qualità colore

Organizzare e controllare i dati colore per tutte le tipologie di superficie, rivestimenti e vernici, attraverso un'unica piattaforma flessibile grazie a X-Color QC, una tecnologia di gestione colore di nuova concezione, sviluppata da X-Rite.

X-Color QC offre la libertà di controllare in modo efficiente la qualità colore, riducendo i margini di errore. Nessun sistema separato. Non è necessario provare ad utilizzare programmi diversi insieme. Non è necessario reimpostare gli strumenti e produrre famiglie di colori per ciascun utente. X-Color QC vi consente di prendere il controllo di tutte le variabili, all'interno di un unico programma, compresa la gestione della sicurezza e dell'accesso ai dati.

Il fattore X:

Una piattaforma software per la precisione nei dettagli

X-Color QC è progettato utilizzando la rivoluzionaria tecnologia xDNA (Analisi Numerica Dinamica X-Rite), una architettura proprietaria pensata per integrare anche gli aspetti più complessi del controllo di qualità nel colore. Questo sistema garantisce non solo che i dati colore siano precisi e completi, ma disponibili in un formato semplice per essere a disposizione di chi ne ha bisogno. Con X-Color QC, si hanno immediatamente i seguenti vantaggi:

- Semplificazione dei processi e del flusso di lavoro – anche utenti poco esperti possono effettuare operazioni di raccolta ed analisi del colore
- Flessibilità nel consentire agli utenti di effettuare confronti tra i dati, visualizzare informazioni, e stabilire relazioni tra i dati
- Controllo sui moderni colori complessi in laboratorio, in produzione, lungo tutta la filiera produttiva
- Gestione di volumi sempre maggiori di dati, mantenendo la facilità nel filtrarli e nel farne un'analisi dettagliata
- Specifica e controllo di tolleranze, calcolo delle tolleranze necessarie a partire da valori, indici, o standard industriali di tipo colorimetrico
- Possibilità di separare i problemi derivanti da formulazione colore, da quelli di controllo di processo



Gestione efficace

Poiché è essenziale, con i moderni colori complessi, averne un controllo completo, sia in laboratorio, che durante la produzione ed in generale in tutta la filiera produttiva, i programmi colore devono essere flessibili tanto quanto precisi. Senza questi aspetti, la gestione dei dati colore diventa impraticabile. I processi produttivi ed i programmi di produzione devono venire bloccati, in attesa dei dati o della loro analisi. In tal modo si perde tempo prezioso, e si rischia addirittura di perdere il cliente. X-Color QC supporta una varietà di formati di database, ed offre il livello di flessibilità necessario per rendere rapida l'analisi del colore e la gestione dei dati che ne derivano:

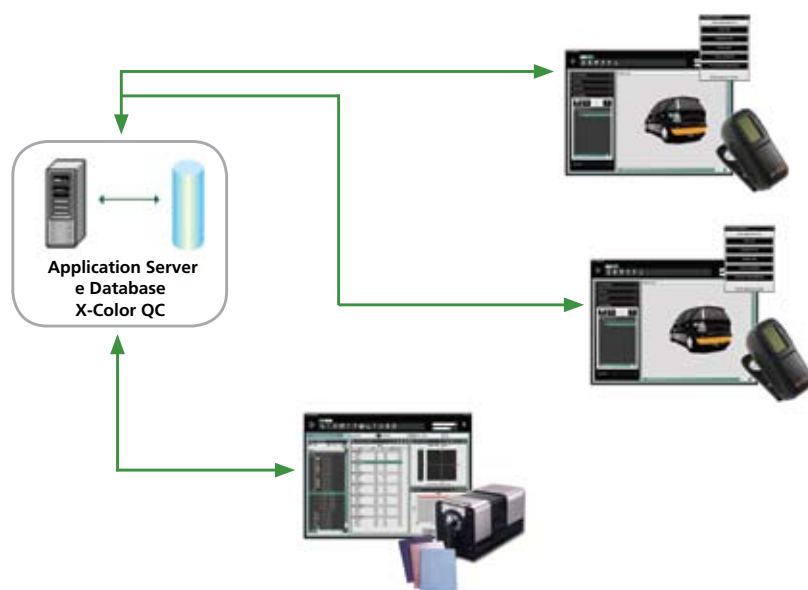
- Funzionalità complete di reportistica e tracciamento grafici a valle delle attività di analisi
- Rappresentazione a video migliorata per una più facile identificazione dei colori
- Creazione di aree di lavoro adatte alle esigenze dei singoli utenti
- Configurazioni software personalizzabili sui particolari processi cliente
- Configurazioni schermo personalizzate per automatizzare le operazioni ripetitive
- Attivazione e disattivazione di specifiche proprietà di visualizzazione, senza impattare sulle impostazioni generali del sistema
- Gestione dati provenienti da più geometrie di strumenti, raccolti in un unico database
- Organizzazione dati a livello di utente o di funzione



Rimanere collegati

La maggior parte degli attuali sistemi di Controllo Qualità funzionano all'interno di una rete, e utilizzano informazioni che devono essere condivise e distribuite tra vari utenti, spesso utilizzando particolari formati. La sfida è poter fare questo in modo costante, mantenendo sempre il controllo sui dati e sui diritti dei vari utenti. X-Color QC offre una soluzione che consente a più sedi operative di comunicare tra loro e condividere i dati. Tra i vantaggi della soluzione:

- Amministrazione dei diritti utente e dei permessi
- Possibilità di nascondere controlli e funzioni a particolari utenti
- Gestione degli accessi su database globale
- Impostazioni di visualizzazione controllabili a livello globale o locale
- Visualizzazione area display in vari formati selezionabili da utente



Facile da utilizzare

Il valore di un sistema di controllo qualità dipende anche dalla sua capacità di semplificare i processi ed i flussi di lavoro in modo da produrre misurazioni precise e ripetibili. X-Color QC è un programma studiato per rendere semplice per tutti le operazioni di raccolta ed analisi dei colori. Anche gli utenti meno esperti potranno capire rapidamente ed iniziare ad utilizzare il software. Inoltre, un sistema di controllo qualità deve essere strutturato per adattarsi ad esigenze specifiche del prodotto o degli operatori. X-Color QC fornisce questa flessibilità grazie alle seguenti caratteristiche:

- Possibilità di confrontare dati, visualizzare informazioni, e creare relazioni tra i dati in qualsiasi maniera o forma
- Raggruppamento di menu e di comandi in blocchi logici, evitando schermate affollate e confuse
- Barre degli strumenti organizzate a schede, per un accesso rapido alle funzioni di un particolare oggetto
- Modellazione sequenziale di lavori e procedure, con indicazioni passo-passo e la possibilità di automatizzare operazioni ripetitive per ridurre gli errori
- Procedura di programmazione semplice, per la creazione di standard e campioni
- Disponibilità di schermate aggiuntive per effettuare analisi colore rapide

Compatibile con i seguenti strumenti e sistemi

Anche se si tratta di un software proprietario, X-Color QC è pensato per funzionare con strumenti di misurazione e formati di database standard. Questo aspetto comprende:

- La possibilità di utilizzare il sistema a livello dell'intera impresa è consentita dall'architettura open source e basata sul concetto di servizi web
- Connessioni a database distribuiti o su rete, senza costringere all'utilizzo di VPN
- Eliminazione di protocolli di rete proprietaria, come ad esempio Citrix, riducendo i costi di messa in opera
- Supporto per una varietà di formati di database: Derby (default), MySQL, Microsoft SQL
- Controllo e gestione centralizzati per clienti con più stabilimenti produttivi





Il futuro della tecnologia di misurazione

La nuova tecnologia X-Rite si chiama xDNA™ (Analisi Numerica Dinamica X-Rite) – un potente strumento per tutti coloro che devono valutare l’impatto di una formulazione o delle condizioni di un processo sull’aspetto in generale e sul colore di una vernice, anche se essa contiene pigmenti metallici, perlacci, o per effetti speciali. Gli strumenti che sfruttano la tecnologia xDNA forniscono un modo per mantenere sotto controllo in modo digitale il colore, consentendo di trasmetterlo dalla progettazione alla produzione, e fornendo a tutte le unità coinvolte nella filiera produttiva un metodo affidabile per la misurazione, valutazione ed analisi del colore e del suo aspetto.

Servizi di laboratorio

Per valutare le prestazioni colore e gli standard di misurazione, X-Rite mantiene in funzione laboratori accreditati in tutto il mondo. Ciascun laboratorio è certificato secondo la normativa standard internazionale ISO/IEC 17025, e soddisfa ad ulteriori requisiti nel campo della calibrazione.



Il colore del successo

Il mercato automobilistico continua a presentare sfide ed opportunità. Color QC gioca un ruolo di sempre maggiore importanza nello sviluppo del prodotto e nella scelta degli acquirenti. X-Rite offre l’esperienza e la tecnologia necessarie per cogliere al meglio le opportunità legate al colore. Al momento giusto. Sempre.

AUTHORIZED DEALER

***noselab* ats**
ADVANCED TESTING SOLUTIONS

NOSELAB ATS s.r.l.

www.noselab-ats.com - info@noselab-ats.com