

CURE TIME	SCHEMA TECNICA
<p>L'apparecchio e la manualità della prova sono mutuati dalle vecchie norme DIN 16916 02 OC, elaborate però per le sole resine fenoliche.</p> <p>Tuttavia apparecchiatura e metodo di prova possono essere utilizzati per qualsiasi resina a due componenti come ad esempio resine epossidiche o poliestere.</p> <p>L'apparecchio è costituito da un termoregolatore che permette di mantenere a temperatura costante una spessa lastra d'acciaio inossidabile che reca quattro cavità semisferiche destinate a ricevere i campioni sottoposti alla prova ed una sede per alloggiare un termometro di controllo.</p> <p>Il campo di temperatura cui può essere condotta la prova è compreso tra temperatura ambiente e + 300°C.</p>	

La manualità della prova è estremamente semplice.

Si porta la lastra d'acciaio alla temperatura di prova, si introduce in una delle cavità una quantità nota della resina da saggiare (circa 0,5 g con una precisione di ±0,05 g), si fa partire un cronometro e si aggiunge la quantità necessaria di catalizzatore/induritore.

Si inizia a mescolare con una bacchetta di vetro.

Si agita per 1 minuto, si lascia riposare per 10 secondi e si continua con intervalli di agitazione e di riposo finché non cominciano a formarsi dei fili consistenti e persistenti.

A questo punto smettere d'agitare e controllare che la resina abbia raggiunto il grado di durezza richiesto toccandola con la parte appuntita della bacchetta di vetro.

Quando l'indurimento è completato fermare il cronometro segna tempo.

Il dosaggio tanto della resina che del catalizzatore può essere effettuato volumetricamente utilizzando siringhe graduate con graduazioni sufficientemente precise.

La presenza di quattro cavità permette di eseguire la prova in doppio od in triplo riservando eventualmente una delle cavità per una prova in bianco: condotta cioè sulla sola resina.

Per una più completa descrizione della manualità si rimanda alle su citate norme DIN 16916 - 02 - OC.

Caratteristiche tecniche:

- Struttura in lamiera verniciata con smalto epossidico, completa di pannelli ed alettature per l'aerazione.
- Piastra superiore in acciaio inox massiccio, tipo AISI 304, provvista di 4 sedi semisferiche diametro mm 20 e di sede per il controllo in rame, completa di 4 distinti riscaldatori asserviti al termoregolatore.
- Termoregolatore elettronico, con 4 uscite a triac, completo di predisposizione micrometrica della temperatura e di visualizzatore luminoso a cristalli liquidi scala 0°C - 300°C precisione d'intervallo ± 0,1°C.
- Isolamento della piastra superiore in materiale refrattario resistente alle alte temperature.
- Dimensioni cm 26 x 26 x 26 h
- Alimentazione 230 V - monofase - 1 kVA

Codice	Descrizione
10077000	Cure Time

