

COMPRESSION SET METODO A e B

La prova misura la capacità di composti in gomma di mantenere le proprietà elastiche dopo un'azione prolungata di sollecitazione in compressione. Queste prove si applicano a condizioni d'uso che implicano sollecitazioni statiche, e vengono eseguite normalmente a temperature elevate.

Metodo A: forza costante in aria

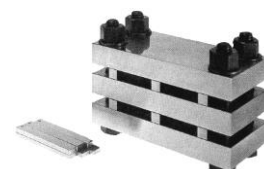
Metodo B: deflessione costante in aria

La scelta tra i metodi è opzionale, tuttavia è richiesto il metodo B se non altrimenti specificato. Il metodo B non è adeguato per gomme vulcanizzate con un valore di durezza superiore a 90 IRHD.

SCHEDA TECNICA



Metodo A



Metodo B

(Tipo A - B / Tipo 1 - 2)

Metodo A

Nel metodo "A" ASTM D 395 la sollecitazione viene applicata tramite una forza costante su un provino con un diametro di mm 29,0 (\pm mm 0,5). L'apparecchio è dotato quindi di una molla provvista di diagramma di taratura e calibrata accuratamente per avere una costante elastica di $70 \pm 3,5$ kN/m ad una forza di 1,8 kN.

Il rilevamento della deformazione della molla è ottenuto con un sistema a nonio avente precisione 1/20 mm, direttamente applicato al piatto mobile intermedio.

L'apparecchio può essere introdotto in stufa per prove termiche secondo le ASTM, fino a + 70°C oppure in criostati fino a - 30°C.

Caratteristiche tecniche:

- Accurata esecuzione delle parti meccaniche in acciaio protetto galvanicamente e verniciato con resine epossidiche.
- Molla di compressione in acciaio armonico speciale trattato e stabilizzato per 170 ore alla temperatura di + 70°C.
- Accurata lavorazione della molla al fine di avere la costante elastica richiesta dalle norme, completa di diagramma di taratura.
- Sistema rilevatore della deformazione della molla costituito da nonio a corsoio applicato al piatto mobile intermedio e scorrevole su scala graduata ed azzerabile; precisione di lettura: 1/20 mm equivalente ad una forza di circa 357 g.
- Volantino di manovra agente sul piatto mobile superiore, tramite cuscinetto a sfere reggispinta per un'accurata applicazione della forza sul provino.
- Dimensioni d'ingombro: mm 150 x 150 x 400 h
- Peso: circa kg 13

Standard di riferimento

ASTM D 395

Codice Descrizione

10006500 Compression set ASTM D 395 Metodo A
10019446 Fustella Rotativa mm 29,08 \pm 0,5

Metodo B

Consente di sollecitare a compressione, col metodo della deflessione costante, dei provini aventi diametro esterno di mm 29,0 (\pm mm 0,5), oppure mm 13,0 (\pm mm 0,2), con spessori rispettivamente di mm 12,5 \pm 0,5 e mm 6 \pm 0,2. Il complesso con i provini posizionati tra le piastre, applicati gli spessori, viene introdotto in una cella di condizionamento ed ivi lasciato per un tempo ed una temperatura prestabilita. A ciclo ultimato si potrà quindi controllare la deflessione costante dei provini.

Caratteristiche tecniche:

- Serie di 3 piastre in acciaio legato al carbonio, aventi superfici rettificata di precisione, con rugosità inferiore a 0,2 micron e nichelate a spessore.
- Serie di spessori per l'esecuzione della prova ISO 815 (compressione 25%)
n. 6 spessori di precisione (tipo A) mm 9,38 \pm 0,01
n. 6 spessori di precisione (tipo B) mm 4,72 \pm 0,01
- Serie di spessori per l'esecuzione della prova ASTM D 395 (compressione 25%)
n. 6 spessori di precisione (tipo 1) mm 9,5 \pm 0,01
n. 6 spessori di precisione (tipo 2) mm 4,5 \pm 0,01
- altri spessori a richiesta
- Serie di 4 bulloni ad alta resistenza, completi di dadi e rondelle.
- Chiave per serraggio delle piastre.

Standard di riferimento

ASTM D 395
ISO 815

Codice Descrizione

10007000 Compression set ASTM D395 Metodo B
10007200 Compression set ISO 815 Metodo B

