

MELTING POINT	SCHEDA TECNICA
<p>Il Melting Point determina la temperatura a cui il materiale da testare arriva al punto di fusione</p> <p>La prova prevede che il prodotto opportunamente polverizzato, venga compresso tra due vetrini e collocato sul fornello per il riscaldamento.</p> <p>NOSELAB ATS ha previsto un regolatore a microprocessore per automatizzare la procedura della ricerca del punto di fusione.</p> <p>Dopo aver impostato la temperatura di fusione prevista, il sistema di termoregolato permette di controllare la salita termica fino a 10 °C prima del "set point" quindi di rallentarne la velocità per consentire la precisa valutazione del punto di fusione.</p> <p>Il passaggio di stato del materiale in esame è osservato attraverso una lente d'ingrandimento illuminata che offre una chiara osservazione del fenomeno.</p>	

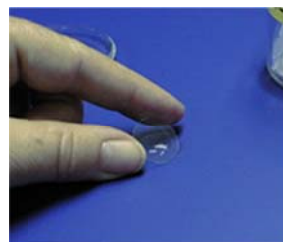
La temperatura viene visualizzata sul display Touch Screen TFT a colori con risoluzione a 0.1 °C.

Nel caso in cui la temperatura di fusione impostata non sia sufficiente, il riscaldamento prosegue per ulteriori 10 °C. E' comunque sempre possibile, durante la prova, incrementare la temperatura impostata inizialmente.

Al termine della prova il fornello si raffredda automaticamente.

Caratteristiche:

- Campo di misura: da + 30 °C a + 300 °C
- Risoluzione: 0.1 °C
- Display a colori TFT, microprocessore con indicazione digitale della temperatura
- Fornello di prova in alluminio
- Lente d'ingrandimento con illuminatore incorporato
- Dimensioni: mm 310 x 230 x 220 h
- Peso: kg 5 circa
- Alimentazione elettrica: 230 V, 50 Hz, 0.2 Kva



Vetrini adatti alla prova

Configurazione standard include:

- Confezione di vetrini circolari 18 mm

Normative di riferimento

FIAT 50568

Codice	Descrizione
10002500	Melting point (metodo Fisher Johns)
10002501	Melting Point (metodo Fisher Johns) Due postazioni
40991063	Vetrini circolari 18 mm (200 pz.)

